



Planta de Tratamiento de Aguas Servidas, Localidad Baquedano

<i>Mandante</i>	<i>Bhp Billinton, Minera Spence</i>
<i>Fecha entrega</i>	<i>Abril 2014</i>
<i>Lugar</i>	<i>Antofagasta, Chile</i>

- Ampliación y automatización de planta existente de 1 l/s a 20 l/s.
- Se construyó 2 reactores de capacidad 200 m³ y se actualizó tecnológicamente uno existente de igual capacidad.
- Suministro del equipamiento necesario para el proyecto.
- Montaje del equipamiento.
- Montaje del piping de interconexión.
- Instalación del sistema de energía eléctrica.
- Instalación del sistema de automatización y control.
- La construcción sumó un salto cualitativo en los estándares de calidad del agua tratada, así como un fuerte desarrollo tecnológico.



Proyecto realizado bajo modalidad FAST TRACK

Realizado por InWasser